

(11)Publication number:

62-097013

(43) Date of publication of application: 06.05.1987

(51)Int.CI.

G05B 19/42 B25J 9/22 B25J 13/00

(21)Application number: 60-235272

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

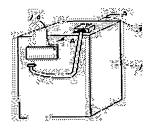
23.10.1985

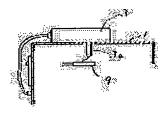
(72)Inventor: TORIHAMA AKITOSHI

(54) INDUSTRIAL ROBOT

(57) Abstract:

PURPOSE: To enable a teaching operator of an industrial robot to concentrate the mind of operator on the teaching job by securing such a system where the operating speed of the robot is forcibly slowed down just by removing a teaching pendant from a controller. CONSTITUTION: A contact point of a detector 9 is turned on when an operator holds a teaching pendant 3. Then a controller 1 applies the overriding to the operating speed of a robot main body in an exactly same way as a case where a selection switch 1a of the controller 1 is selected at a teaching mode. Thus the operating speed is slowed down. While the operator sets the pendant 3 again to the controller 1 when a teaching job is through. Thus a dog 3a of the pendant 3 turns off the detector 9 to neglect a fact that the overriding is applied to the operating speed of the robot. Thus the detector 9 is provided to the controller 1 with the dog 3a attached to the pendant 3. Then the contact of the detector 9 is actuated just by a attaching and detaching





the pendant 3 to and from the controller 1. Then the overriding is applied to the operating speed of the robot.

⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-97013

@Int.Cl.⁴

證別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和62年(1987)5月6日

G 05 B 19/42 9/22 13/00 25

8225-5H z - 7502 - 3F

z - 7502 - 3F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

69発明の名称

工業用ロボツト

願 昭60-235272 ②特

昭60(1985)10月23日 23出

浜 鳥 ⑫発 明 者

敏 秋

東京都港区芝浦1丁目1番1号 株式会社東芝本社事務所

内

株式会社東芝 人 ①出 願

川崎市幸区堀川町72番地

弁理士 則近 憲佑 理 勿代

外1名

細 明

発明の名称

工業用ロポット

特許請求の範囲

ロポットコントローラに接続された数示ペンダ ントを介して教示される工業用ロボットにおいて、 ロポットコントローラと教示ペンダントは互いの 離間を検出する検出器を介して接続され数示ペン ダントがロポットコントローラと離間した際はロ ポット本体の動作は低速状態となることを特徴と する工業用ロボット。

発明の詳細な説明

(発明の技術分野)

本発明はチリーチングプレイパック方式の 工衆 用ロボットに関するものである。

(発明の技術的背景とその問題点)

チリーチン グプレイパック方式の 工業用 ロボツ トでは教示作菜時にオペレーターが教示ペンダン トを手で持ち、工業用ロボットのアームを所定位 盥に誘導する作業が不可欠である。

この数示作集はロポットの動作領域内で実行さ れる場合が多々有り、作業中はロボットとオペレ - ターの協調作業となる。

この時労働安全の見地から教示作薬時、すたわ ち、数示ペンダントを持つてオペレーターが教示 作類を実施する時はロボツトの教示スピードは低 速でなければならない。

以上の事から、ロポットコントローラーは、 動運転中と数示運転中とはロボットのスピードを 可変して出来る様になつている。第4図、第5図 において、一般的にロポットコントローラー1に あるセレクトスイッチ1aを教示モードにオペレ - ター2が選択することにより作動スピードは低 速となる。

この様なコントローラー1を用いて教示作業を 実施する場合はオペレーター2はコントローラ1 のセレクトスイッチ1aを教示モードにし、教示 ペンダント3を持ち、ロボット動作領域内に入り ワーク 4 を見ながら、ロボツト本体 5 を教示ペン ダント3のみを操作して誘導数示することとなる。 ロボットは安全個6で囲われ、ロボットコントローラー1は安全個6外に置かれオペレーター2は、安全個の中に入る場合は扉6aを開けてロボット本体5の動作領域内に入ることとなる。

一方、コントロララー1を他の人間が操作させった、コントロララー3を他の人間が機能が数できる。というながあるコントローカでは、コーカでは、コーカでは、コーカでは、コーカでは、コーカでは、コーカでは、カーカーが、大きなが、カーカーのでは、カーカーのでは、カーカーのでは、カーカーのでは、カーカーをは、カーカーをは、カーカーをは、カーカーをは、カートに、カートに、カートに、カーカーをある。のは、カーカーをは、カーカーをは、カーカーをある。のは、カートに、カートに、カートに、カーカーをある。のは、カーカーをから、カーカーをから、カーカーをから、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーをからに、カーカーのからに、カーカーのからの人間がある。

この様に、コントローラー側の操作を勝手に変 えられない様にして管理している。ところがこれ

[発明の契施例]

海1図はロボットコットローラー1に数示ペン メット3が置かれた状態図である。第2図は数示ペンダット3のドグ3 aが付属した状態図である。 第3図はコットローラー1内部に検出器9がセットした状態図である。尚、コットローラー1の装 面の状態、数示ペンダット3の機能は従来のものとかわらないので詳細は省く。

教示ペングント3をオペレーターが持つと検出器9の接点が0Nする。すると、コントローラー1はエントローラーに有るセレクトスイッチ1aを教示モードに透択したのと全く同じ様に選転スピードにオーバライドをかける。

一方、数示作業が終了後オペレーターは、第3 図に示す如く数示ペンダント3をコントローラー 1にセットすると、数示ペンダント3のドグ3 a が検出器9をOFFし、このことで、ロボット本体 5の選転スピードにオーバライドかけたのを無視 することとする。

コントローラーに検出器9を、教示ペンダント

らの管理手法では完全ではない。すなわち、① ◎ ② などの対処動作では、人間を介在している為、守られなかつた場合、操作ミスによりコントローラー1のセレクトスインチ1 a を教示モードから自動運転に切換えた場合は、ロボット動作領域での教示作業中のオペレーター2 は自動運転中のスピードにさらされることとなり、ひいてはロボットの不意の動作により人身事故をおこす可能性を有することとなる。

[発明の目的]

本発明は上記点に鑑み、ロボットの教示作衆中のオペレータに対する安全性を向上させた工業用ロボットを提供することを目的とする。

〔発明の概要〕

本発明は、ロボットコントローラに接続された 数示される工業用ロボットにおいて、ロボットコ ントローラと数示ペンダントは互いにその難間を 検出する検出器を介して接続され数示ペンダクト がロボットコントローラと離間した際はロボット 本体の動作は低速状態となることを特徴とする。

にドクを用意し、数示ペンダントをコントローラーから滑脱するだけで、検出器 9 の ON-OFF 接点を動作させ、この ON-OFF 信号で運転スピードにオーバライドをかける様にするものである。

(発明の効果)

教示ペンダントをコントローラーから外すだけで、強制的に運転スピードが低速状態となる為、コントローラー側を操作ミスにより、自動運転を選択しても必らず、教示作業中は低速となる。従つて教示作業のオペレーターは安心して教示作業のオペレーターは安心して教示作業に熱中出来、かつ、コントローラーの監視員は不要となり、より安全なロボットで、より省人効果の大きい工業用ロボットを提供出来る。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明のロボットコントローラーと教示ペンダントの状態図、第2図は本発明に係る教示ペンダントの外観図、第3図は第1図のA-A断面図、第4図は従来のロボットシステム外観図、第5図は教示ペンダントの外観図である。

1 … ロボツトコントローラー

特開昭62-97013 (3)

1a… セレクトスイツチ

2…オペレーター

3 … 教示ペンダント

3a ... 1 1

4 ... 7 - 1

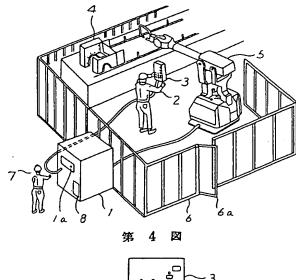
5 … ロポツト本体

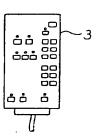
6 … 安全 砌

6 a… 腓

7 … 監視員

9 … 検出器





第 5 図

